

Synthesis of spherical TS-1 materials using an anion exchange resin as a macrotemplate

H.R. Aghabozorg^{1,2}, F. Salehi Rad², R. Bonakdar Sakhi^{1,3}

1- Islamic AZAD University North Tehran Branch

2- Research Institute of Petroleum Industry, Catalysis Research Centre,
P. O. Box NO: 18745-4163 Tehran-Iran, Email: aghabozorghr@ripi.ir

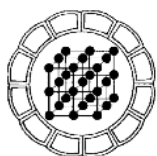
3- Ministry of Education, Email: bonakdar@schoolnet.ir

(received: 14/9/2003, received in revised form: 24/1/2004)

Abstract: for several recent years, syntheses of spherical zeolitic materials, such as S-1, ZSM-5 and Beta, have been reported using an anion exchange resin as macro-templates. Conceptually, these syntheses are based on the use of a colloidal crystal templating process. The advantage of this method is preparation of pure self-bonded zeolite micro/macrostructures.

In this paper the synthesis of TS-1 is reported using the colloidal crystal templating process. The organic template was TPAOH and the resin (IRA900 Cl) was used as a macrotemplate. Techniques such as X-ray powder diffraction (XRD), infrared spectroscopy (IR) and optical microscope, were used to characterize synthesized samples.

Keywords: Macrostructure, Macrotemplate, Colloidal crystal templating Process, Titanium Silicalite-1.



سنتز توده‌های کروی TS-1 با استفاده از رزین با قابلیت تبادل آنیون به عنوان درشت‌قالب‌گیر

حمید رضا آقابزرگ^۱، فتح‌الله صالحی راد^۲، راضیه بنکدار سخی^۳

۱- دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران شمال دانشکده‌ی شیمی.

۲- پژوهشگاه صنعت نفت، صندوق پستی ۴۱۶۳-۱۸۷۴۵.

۳- وزارت آموزش و پرورش، آموزش و پرورش منطقه‌ی قرچک.

پست الکترونیکی: aghabozorghr@ripi.ir

(دریافت مقاله ۱۳۸۲/۶/۲۳ ، دریافت نسخه نهایی ۱۳۸۲/۱۱/۴)

چکیده: در سال‌های اخیر سنتز توده‌های کروی ژئولیتی، مانند S-1، ZSM-5 و بتا، با استفاده از رزین‌های با قابلیت تبادل آنیونی، گزارش شده است. این روش بر پایه‌ی خود پیوندی بین محلول سنتز ژئولیت و رزین‌های با قابلیت تبادل آنیونی، به عنوان درشت‌قالب‌گیر است. برتری این روش، سنتز توده‌های ژئولیتی خالص است. در این مقاله روش سنتز توده‌های کروی TS-1 با استفاده از روش قالب‌گیری کلوییدی و رزین با قابلیت تبادل آنیونی ارائه شده است. قالب‌گیر آلی به کاربرده شده TPAOH بود و رزین IRA900 Cl به عنوان درشت‌قالب‌گیر مورد استفاده قرار گرفت. روش‌های پراش پرتو-X (XRD)، طیف‌سنجی IR و میکروسکوپ نوری برای شناسایی نمونه‌های سنتز شده مورد استفاده قرار گرفتند.

واژه‌های کلیدی: درشت ساختار، غربال مولکولی، درشت قالب‌گیر، قالب‌گیری بلوری کلوییدی، تیتانیوم سیلیکات-۱.

مقدمه

ژئولیت‌های سنتزی معمولاً به صورت بلورهای پودری با خلوص بالا، به عنوان جاذب و کاتالیست استفاده می‌شوند. به منظور افزایش مقاومت فیزیکی در برابر سایش، آنها را به صورت توده‌های متراکم شکل می‌دهند.

تبدیل بلورهای پودری ژئولیت‌ها به شکل توده‌ای به کمک چسباننده‌های نازئولیتی، که معمولاً از انواع گوناگون خاک‌های رس هستند، صورت می‌گیرد [۱]. افزودن این چسباننده‌ها بر کیفیت عمل‌کرد ژئولیت‌ها اثر می‌گذارد، مثلاً موجب کاهش خواص جذب سطحی توده‌های ژئولیت می‌شوند، زیرا در طول آماده‌سازی، ممکن است که این چسباننده‌ها، روزه‌های ژئولیتی را مسدود کنند که موجب کاهش سرعت انتقال ماده به داخل و خارج از روزه‌های ژئولیت شوند.

در سال‌های اخیر روش‌های مختلفی برای تهیه ژئولیت‌ها به شکل توده بدون استفاده از چسباننده‌ها، براساس روش خود-پیوندی ابداع شده‌اند. برای مثال سنتز ژئولیت‌های ZSM-5 و مordenit [۲] به شکل قرص با استفاده از ژلهای بسیار غلیظ گزارش شده است. با استفاده از روش لایه به لایه^۱ [۳] کره‌های توخالی از ژئولیت‌های دسته MFI [۴]، LTA، FAU [۵] و LTL [۶] تهیه شده‌اند. در این روش کره‌های پلی‌استایرن که با یک پلیمر خطی باردار شده‌اند مورد استفاده قرار می‌گیرند. در پایان سنتز برای به دست آمدن کره‌های توخالی ژئولیتی نمونه‌ها را کلسینه می‌کنند. از روش‌های دیگر تهیه درشت روزه‌دارها و درشت ساختارها، استفاده از فیبرهای کربنی باردار شده است که ژئولیت‌ها جذب این سطح‌های فعال شده و با کلسینه کردن کربن، نانو لوله‌هایی از ژئولیت تهیه می‌شوند از این روش برای تهیه ژئولیت‌های ZSM-5 و S-1 استفاده شده است [۷ و ۸].

برای تهیه منولیت‌های TS-1 با استفاده از کفهای پلی‌اورتان^۲ به عنوان درشت قالب‌گیر گزارش شده است [۹]. ساختار لانه زنبوری از ژئولیت ZSM-5 با استفاده از کائولن نیز تهیه شده است [۱۰]. به تازگی درشت ساختارهایی از ژئولیت‌های ZSM-5، S-1 و بتا با استفاده از رزین‌های با قابلیت تبادل آنیونی سنتز شده‌اند [۱۱ تا ۱۵]. در روش اخیر رزین‌های با قابلیت تبادل آنیونی از نوع درشت روزه را در محلول سنتز ژئولیت قرار می‌دهند و این رزین‌ها با جذب گونه‌های سیلیکاتی موجود در محلول و در حضور قالب‌گیر آلی در حمام روغن ۱۰۰°C

1- Layer by Layer

2- Poly Urethane Foams

پس نشین^۱ می‌شود. سپس برای تکمیل بلوری‌شدن مخلوط را به اتوکلاو فولادی با جدار تفلونی منتقل و در دمای مناسب سنتز در کوره قرار داده می‌شود. در این مقاله با استفاده از این روش سعی شده است تا سنتز درشت ساختار تیتانیم سیلیکالات-۱ (TS-1) انجام شود.

روش کار

در این کار تحقیقاتی از رزین با قابلیت تبادل آنیونی درشت روزن نوع (I) IRA900 Cl (Amberlite) استفاده شد. قطر رزین در گستره‌ای با ابعاد ۰/۳ تا ۱/۱۸ میلی‌متر است. و حداکثر ظرفیت تبادل یونی آن ۱ اکی‌والان در لیتر است. تترا پروپیل آمونیم هیدروکسید (TPAOH) ۲۰٪ (Merck) به‌عنوان قالب‌گیر آلی، تترا اتیل ارتوسیلیکات (TEOS) ۹۸٪ (Merck)، تترا اتیل ارتو تیتانات (TEOT) ۹۵٪ (Merck)، و محلول آمونیاک ۲۵٪ (Merck) مواد مورد مصرف برای سنتز این درشت ساختار بوده‌اند. پس از بررسی‌های انجام شده نسبت مولی بهینه از مواد سازنده زئولیت برای تهیه محلول همگن شفاف به صورت زیر مورد استفاده قرار گرفت:



1- Reflux

این مخلوط به مدت ۲۴ ساعت روی لرزاننده^۲ قرار داده شد. پس از یک فرآیند پس‌نشینی به مدت ۲۴ ساعت در حمام روغن 100°C ، به این محلول سنتز به نسبت یک به پانزده وزنی آن، رزین با قابلیت تبادل یونی افزوده شد. سپس با قرار دادن مخلوط در اتوکلاو فولادی با جدار داخلی تفلون و انتقال آن به کوره، به مخلوط در دماها و زمانهای متفاوت گرما داده شد. آنگاه کره‌های رزین- زئولیت به مدت ۱۵ دقیقه در حمام فرا صوتی، با محلول ۰/۱ مولار آمونیاک، شستشو داده شد، و پس از آن دانه‌های رزین- زئولیت سه بار با آب مقطر شسته شدند. نمونه‌های سنتز شده را در کوره 60°C خشک و برای حذف مواد آلی در کوره الکتریکی قابل برنامه‌ریزی قرار داده شدند. دمای کوره با سرعت $1^{\circ}\text{C}/\text{min}$ تا 600°C افزایش می‌یافت. نمونه‌ها در این دما پس از ۵ ساعت کلسینه شدند، و به وسیله دستگاه طیف سنجی IR (Bomam)، دستگاه XRD مدل Philips PW1730 با لامپ مس و بینوکولر^۳ یا حلقه^۴ (Nikon) مورد شناسایی قرار گرفتند.

به این ترتیب، نمونه‌ها در دو مرحله گرمادهی شدند. مرحله اول در هنگام فرآیند پس‌نشینی که در دما و زمان ثابت همه نمونه‌ها انجام شد. برای تشکیل هسته‌های اولیه لازم بودند، و مرحله دوم به منظور رشد بلور در کوره انجام شد که در آن اثر زمان و دمای مرحله دوم سنتز مورد بررسی قرار گرفت.

بررسی اثر زمان

اثر زمان مرحله دوم سنتز در دماهای 150°C و 170°C مورد بررسی قرار گرفت. جدول ۱ زمان سنتز در دماهای $150 \pm 5^{\circ}\text{C}$ و $170 \pm 5^{\circ}\text{C}$ را نشان می‌دهد.

جدول ۱ زمان مرحله دوم سنتز در دماهای $150 \pm 5^{\circ}\text{C}$ و $170 \pm 5^{\circ}\text{C}$.

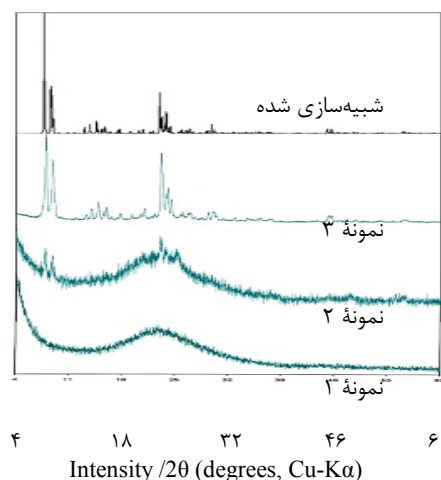
شماره نمونه	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷
زمان مرحله دوم سنتز (ساعت)	۲۴	۳۶	۴۸	۱۲	۲۴	۴۸	۶۶
دمای مرحله دوم سنتز ($^{\circ}\text{C}$)	150 ± 5			170 ± 5			

2- Gyrotary Shaker

3- Binocular

4- Loop

شکل ۱ الگوهای پراش پرتو X نمونه‌های سنتز شده در دمای $150 \pm 5^\circ\text{C}$ را نشان می‌دهد. چنانکه در این شکل دیده می‌شود، الگوی نمونه ۱ پس از گذشت ۲۴ ساعت به صورت یک تپه ظاهر شده است. این نشان می‌دهد که نمونه به صورت آمورف است. در حالی که در نمونه ۲ در گستره $8.1 < 2\theta < 7.88$ و در $23 \cong 2\theta$ درجه قله‌هایی ظاهر شدند که رشد بلور را نشان می‌دهد. در الگوی پراش پرتو X نمونه ۳ قله‌های شاخص به خوبی نمایان است. این نشان می‌دهد که نمونه پس از گذشت ۴۸ ساعت به طور کامل بلوری شده است که با مقایسه الگوی نمونه ۳ و الگوی شبیه‌سازی شده [۱۶] تأیید می‌شود.



شکل ۱ مقایسه الگوی پراش پرتو X نمونه‌های ۱ تا ۳ در دمای $150 \pm 5^\circ\text{C}$ با الگوی شبیه‌سازی شده.

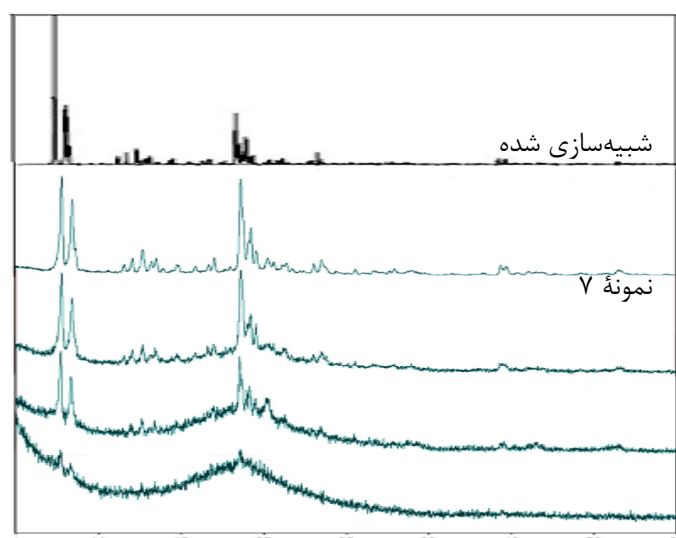
شکل ۲ طیف‌های IR نمونه‌های سنتز شده را نشان می‌دهد. در ناحیه 550 cm^{-1} در طیف نمونه ۱ جذبی مشاهده نمی‌شود در حالی که در ناحیه 550 cm^{-1} ، قله مربوط به دو حلقه‌ای‌های پنج عضوی در ساختار MFI در نمونه ۲ ظاهر شده است. قله ناحیه 960 cm^{-1} ، مربوط به ارتعاشهای کششی پیوندهای چهاروجهی‌ها با اتم تیتانیوم است [۱۷ و ۱۸]. در شکل ۲ اثر افزایش زمان سنتز مرحله دوم بر شدت قله ناحیه 550 cm^{-1} و 960 cm^{-1} مشاهده می‌شود که دلیلی بر افزایش رشد بلور و افزایش سهم اتم تیتانیوم در شبکه زئولیت است.

در شکل ۳ الگوهای پراش پرتو X نمونه‌های ۴ تا ۷ و مقایسه آن‌ها با الگوی شبیه‌سازی شده نشان داده شده‌اند. در این الگوها شدت قله‌های شاخص با افزایش زمان سنتز، بیشتر شده است که نشان دهنده افزایش بلوری‌شدن است.

[۱۹] برای مقایسه داده شده است.



شکل ۲ مقایسه طیف IR نمونه‌های درشت‌روزن TS-1 ۱ تا ۳ در دمای $50 \pm 15^\circ\text{C}$.

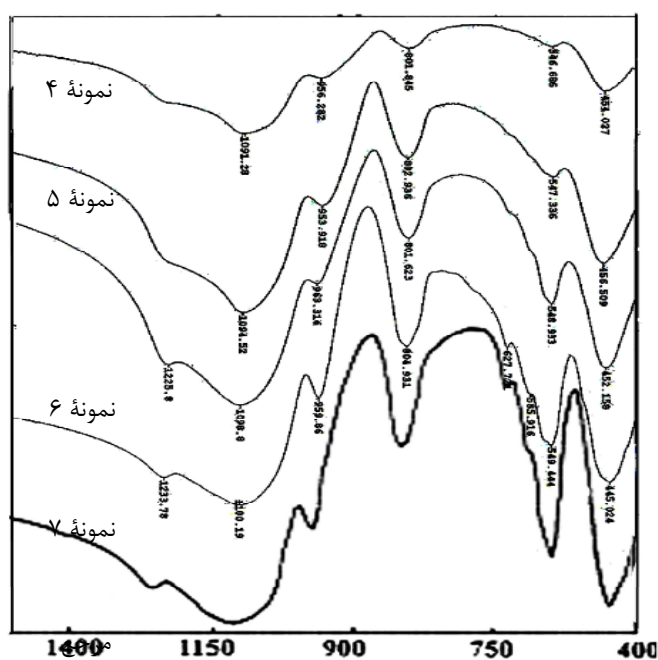


نمونه ۶

نمونه ۵

نمونه ۴

شکل ۳ مقایسه الگوی پراش پرتو X نمونه های درشت ریزن TS-1 ۴ تا ۷ در دمای $170 \pm 5^\circ \text{C}$ با الگوی شبیه سازی شده.

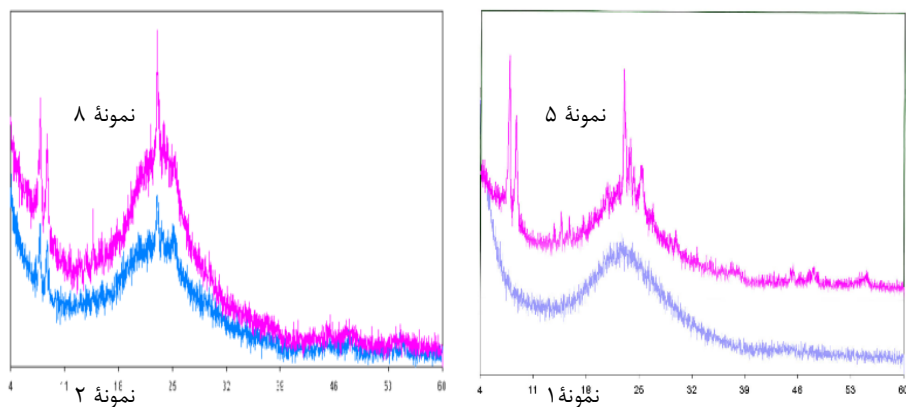
Transmittance/ Wavenumber (cm^{-1})

شکل ۴ مقایسه طیف‌های IR درشت ریزن TS-1 سنتزی (نمونه‌های ۴ تا ۷) در دمای $170 \pm 5^\circ \text{C}$ با طیف IR مرجع.

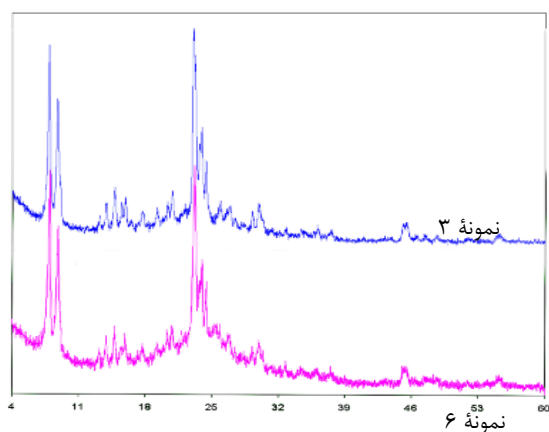
بررسی اثر دمای مرحله دوم سنتز

مقایسه الگوهای پراش پرتو X نمونه‌های ۱ و ۵ در شکل ۵ و نمونه‌های ۲ و ۸ در شکل ۶ نشان می‌دهد که افزایش دمای 20°C ، رشد بلور را افزایش می‌دهد در حالی که پس از گذشت

۴۸ ساعت بلوری شدن در دمای 170°C کمتر از بلوری شدن در دمای 150°C است (شکل ۷). این نتیجه‌ها نشان می‌دهد که برای دستیابی به درجه بلوری شدن بالا در سنتز درشت‌روغن TS-1 در شرایط یاد شده، دمای 150°C مناسب‌تر از دمای 170°C است.



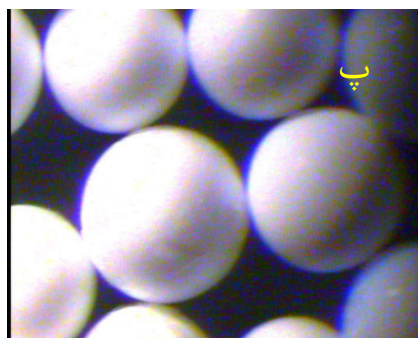
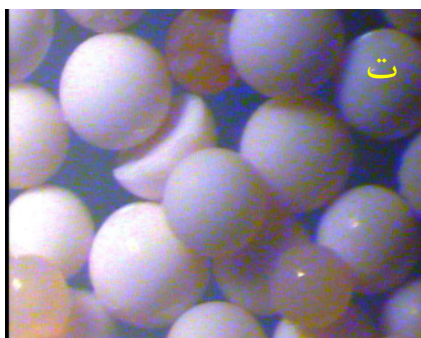
شکل ۵ مقایسه الگوهای پراش پرتو X نمونه‌های ۱ و ۵.
 شکل ۶ مقایسه الگوهای پراش پرتو X نمونه‌های ۲ و ۸.



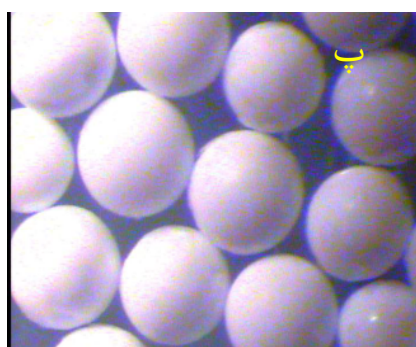
شکل ۷ مقایسه الگوهای پراش پرتو X نمونه‌های ۳ و ۶.

ریخت‌شناسی نمونه‌های سنتز شده

برای بررسی ریخت‌شناسی نمونه‌ها از حلقه استفاده شد که تصاویرهای نمونه‌های ۲ و ۳ در شکل ۸ نشان داده شده‌اند. چنانکه در شکل دیده می‌شود، در نمونه ۳ که بلوری شدن کامل‌تر است، شکستگی در کره‌های تشکیل شده مشاهده نمی‌شود، در حالی‌که در نمونه ۲ بسیاری از کره‌ها شکسته شده‌اند. به بیان دیگر ضخامت کره‌های تشکیل شده نمونه ۳ در مقایسه با نمونه ۲ بیشتر است. همچنین این مقایسه را در نمونه‌های ۵، ۶ و ۷ در شکل ۹ می‌توان دید. چنانکه مشاهده می‌شود کره‌های نمونه ۵ که دارای درجه بلوری شدن کمتری نسبت به نمونه‌های ۶ و ۷ است، و دارای شکستگی بیشتری است. به بیان دیگر با افزایش بلوری شدن ضخامت لایه‌های بلور بیشتر می‌شود.



شکل ۸ تصویرهای میکروسکوب نوری نمونه‌های ۲ و ۳. الف) نمونه ۲ کلسینه شده. ب) نمونه ۲ کلسینه نشده. پ) نمونه ۳ کلسینه شده. ت) نمونه ۳ کلسینه نشده.



شکل ۹ تصویرهای میکروسکوپ نوری نمونه‌های ۵، ۶ و ۷. الف) نمونه ۵ کلسینه شده. ب) نمونه ۵ کلسینه نشده. پ) نمونه ۶ کلسینه شده. ت) نمونه ۶ کلسینه نشده. ث) نمونه ۷ کلسینه شده. ج) نمونه ۷ کلسینه نشده.

مراجع :

- [1] Breck D.W., *Zeolite Molecular Sieve*, John-Wiley, New York (1974) p. 742.
- [2] Colella F., Aiello R., Nastro A., Nagy J.B., *Zeolites*, **11** (1991) 521.
- [3] Svetl V.V., Mintova A., *Microporous and Msoporous Materials*, **43** (2001) 4.
- [4] Prsson A.E., Schoeman B.J., Stere J., Otterstedt J.E., *Zeolites*, **14** (1994) 557.
- [5] Schoeman B.J., Stere J., Otterstedt J.E., *Zeolites*, **14** (1994) 110.
- [6] Patsis M.T., Lovallo M., Okubo T., Davis M.E., Sadakata M., *Chem. Mater.*, **7** (1995) 341.
- [7] García-Martines L., Cazorla-Amorós D., Linares-Solano A., Lin Y.S., *Microporous and Msoporous Materials*, **42** (2001) 255.
- [8] Tosheva L., Licentiate Thesis, Luleå University Of Technology, Luleå, Sweden (1999).
- [9] Lee Yan-Jo, Lee J.S., Sooprk Y., Yoon K.B., *Adv. Mater.*, **13** (2001) 1259.
- [10] Komarneni S., Katsuki H., Furuta S., *J. Mater. Chem.*, **8** (11) (1998) 2327.
- [11] Tosheva L., Doctoral Thesis, Luleå University Of Technology, Luleå, Sweden (2001).
- [12] Tosheva L., Valtchev V., Stere J., *Microporous and Msoporous Materials*, **35-36** (2000) 2327.
- [13] Tosheva L., Mihailova B., Valtchev V., Stere J., *Microporous and Msoporous Materials*, **39** (2000) 91.
- [14] Tosheva L., Stere J., altchev V., Stere J., *J. Mater. Chem.*, **10** (2000) 330.
- [15] Tosheva L., Stere J., 13th International Zeolite Conference, Montpellier, France, July 8-13 (2000).
- [16] Treacy M.M.J., Higgins J.B., Ballmoos R. Von, "*Collection of Simulated XRD Powder Patterns for Zeolites*", Third revised edition, Elsevier (1996).
- [17] Sabde Dhananjay P., Hegde S.G., Dongar M.N., *J. Mater.Chem.*, **10** (2000) 1365.
- [18] Serrano D.P., et al., *Microporous Materrials* 309 (2000).
- [19] Li G., et al, *Materials Chemistry and Physics*, **71** (2001) pp. 195–201.